No. 1

2023年 7月度

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

様

東興産業株式会社

岐阜県養老郡養老町船附1479

項目 種類	外観形状	寸法及び外径の許容差 mm a JIS 規格値	a 測定値 最大	a 測定値 最小	b JIS 規格値	b 測定値 最大	b 測定値 最小	d JIS 許容差	d 測定値 最大	d 測定値 最小	圧縮強さ N JIS 規格値	圧縮強さ N 測定値 最大	圧縮強さ N 測定値 最小	開孔率% α JIS 規格値	開孔率% α 測定値
20-3.2	良		8.3	8.2		2.9	2.8		19.3	19.2	35以上	132	92		37
* 24-3.2 片	良		7.9	7.8		3.0	2.9		23.8	23.6	35以上	105	82		38
25-3.2	良		7.3	7.2		2.5	2.5		24.6	24.4	35以上	120	84		39
* 28-3.2	良		7.4	7.4		2.6	2.6		27.6	27.6	35以上	95	73		43
* 30-2.6 片	良		8.6	8.5		3.1	3.0		29.5	29.4	35以上	112	84		53
30-3.2	良		8.3	8.2		2.7	2.7		29.4	29.2	35以上	111	79		50
30-3.2 片	良	7.0	8.1	8.0	2.0	2.6	2.5		29.6	29.2	35以上	118	78	30	53
30-4	良	以上	8.3	8.1	以上	2.8	2.7	±1.0	29.5	29.4	40以上	105	83	以上	50
30-5 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		29.1	29.0	49以上	111	88		47
30-6	良		8.6	8.5		2.8	2.6		29.2	29.0	54以上	106	78		48
* 35-2.6 片	良		8.8	8.7		3.3	3.2		34.2	34.0	35以上	102	74		52
35-3.2	良		8.5	8.4		2.7	2.6		34.7	34.6	35以上	110	75		52
35-3.2 片	良		8.3	8.2		3.0	2.9		34.7	34.5	35以上	103	84		49
35-4	良		8.1	8.0		3.0	2.9		34.6	34.4	40以上	93	66		52
35-5 片	良		8.7	8.6		3.3	3.3		34.2	34.0	49以上	115	86		52
35-6	良		9.1	9.1		3.5	3.4		34.2	34.1	54以上	127	99		52
* 35-D10 片	良		9.3	9.3		3.5	3.5		32.3	32.1	59以上	175	153		36
40-3.2	良		8.8	8.7		3.2	3.1		39.1	39.0	35以上	114	94		53
40-4	良		8.9	8.8		2.9	2.8		39.6	39.4	40以上	138	112		53
40-5	良		8.8	8.8		2.9	2.9		39.5	39.4	49以上	118	99		49
40-5 片	良		9.3	9.2		3.5	3.4		38.8	38.8	49以上	119	92		53
40-6	良		8.9	8.7		2.9	2.8		39.5	39.4	54以上	164	133		53
40-D6	良		8.8	8.7		3.0	2.9		39.5	39.3	54以上	157	133		52
40-D10	良		11.2	11.1		4.0	4.0		39.2	38.9	59以上	167	143		47
40-D10 片	良		10.9	10.8		3.9	3.8		39.2	39.0	59以上	170	141		39
45-3.2	良		8.5	8.4		3.4	3.1		45.0	44.8	35以上	124	102		53
45-4	良		10.3	10.2		3.7	3.6		44.6	44.5	40以上	137	107		53
45-5 片	良		10.0	9.8		4.2	4.1		44.4	44.1	49以上	125	106		48
45-6	良	8.0	9.8	9.7	2.5	3.7	3.6		44.3	44.2	54以上	127	104	35	56
45-D10	良	以上	10.4	10.3	以上	4.1	4.0	±2.0	43.6	43.5	59以上	163	138	以上	45
45-D13 片	良		9.8	9.7		4.2	4.0		43.5	43.4	79以上	188	165		44
50-3.2	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.1	49.1	35以上	161	126		42
50-4	良		10.9	10.9		3.1	3.0		49.2	49.2	40以上	160	124		42
50-5	良		11.0	10.9		3.1	3.0		49.4	49.4	40以上	148	124		42
50-5 片	良		10.8	10.7		4.3	4.2		48.8	48.7	49以上	97	72		47
50-6	良		10.9	10.9		3.0	3.0		49.4	49.4	54以上	139	107		43
50-D6	良		11.0	10.9		3.2	3.1		49.8	49.7	54以上	164	126		43

No. 2
2023年 7月度

項目	外観	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率%	
		a			b			d						α	
	形	JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値
種類	状	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	許容差	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
50-D10	良		12.2	12.1		4.5	4.4		49.6	49.3	59以上	219	192		47
50-D10 片	良	8.0	11.6	11.3	2.5	5.0	4.8	±2.0	48.9	48.7	59以上	263	217	35	47
50-D13 片	良	以上	11.9	11.7	以上	5.5	5.3		48.6	48.4	79以上	285	248	以上	46
60-6 片	良		10.2	10.0		4.4	4.3		59.2	59.1	54以上	178	143		54
60-D10	良		13.5	13.2		5.7	5.6		59.6	59.5	59以上	182	134		53
60-D10 片	良		11.4	11.2		6.2	6.1		58.4	58.3	59以上	166	129		53
60-D13 片	良		11.4	11.4		6.2	6.1		58.4	58.1	79以上	153	110		52
70-4	良		11.7	11.6		4.1	4.0		69.5	69.4	40以上	219	198		46
70-5	良		11.8	11.5		4.3	4.3		69.7	69.5	49以上	224	206		46
70-6	良		13.9	13.8		4.1	4.1		69.6	69.5	54以上	231	204		46
70-D6	良		12.0	11.8		4.1	4.0		69.5	69.3	54以上	220	204		46
70-D10	良		13.6	13.5		5.8	5.8		68.9	68.8	59以上	290	263		56
70-D10 片	良	9.0	12.6	12.5	3.0	6.9	6.8		69.0	68.9	59以上	312	279	35	56
70-D13 片	良	以上	12.9	12.7	以上	7.3	7.1	±2.5	68.4	68.2	79以上	256	236	以上	55
80-4	良		13.8	13.8		3.7	3.6		79.4	79.3	40以上	270	243		49
80-5	良		14.0	13.9		4.2	4.1		79.5	79.4	49以上	277	253		49
80-6	良		13.9	13.8		4.1	4.0		79.2	79.1	54以上	267	239		49
80-D6	良		13.9	13.8		3.9	3.8		79.1	79.0	54以上	268	233		49
80-D10 片	良		13.1	13.0		7.3	7.2		78.7	78.4	59以上	253	224		61
90-6	良		13.8	13.6		5.8	5.7		89.8	78.3	54以上	178	153		61
90-D10	良		19.9	19.8		5.8	5.6		89.9	89.8	59以上	183	156		60
90-D13	良		19.9	19.9		5.9	5.8		89.9	89.8	79以上	180	147		59
*100-6	良		14.8	14.8		7.6	7.5		98.2	98.0	54以上	333	312		53
*100-D6	良		14.7	14.7		7.8	7.8		99.2	99.0	54以上	346	315		56
*100-D10	良		19.7	19.6		7.2	7.1		99.3	99.2	59以上	349	315		55
*100-D13	良		19.7	19.7		7.4	7.3		99.4	99.2	79以上	356	322		54
*100-D16	良		24.7	24.6		8.0	8.0		99.8	99.7	98以上	371	349		54
*100-D19	良		24.7	24.6		7.8	7.8		98.8	98.7	118以上	387	348		53
*100-D22	良		24.9	24.8		8.0	7.9		99.9	99.8	118以上	381	361		51
重50-4	良		11.5	11.4		2.7	2.7		49.8	49.8	40以上	221	193		45
重50-5	良	8.0	11.6	11.4	2.5	2.9	2.8	±2.0	49.8	49.6	49以上	233	195	35	44
重50-6	良	以上	11.4	11.3	以上	2.8	2.7		49.9	49.9	54以上	228	199	以上	44
重50-D6	良		11.5	11.4		3.0	2.9		49.6	49.5	54以上	223	189		44
重60-4	良		11.7	11.7		3.5	3.4		59.6	59.4	40以上	191	172		56
重60-5	良	9.0	12.9	12.8	3.0	3.9	3.8		59.9	59.8	49以上	273	250	35	51
重60-6	良	以上	12.7	12.6	以上	3.8	3.7	±2.5	59.3	59.2	54以上	274	243	以上	51
重60-D6	良		13.0	12.9		4.0	3.8		59.7	59.4	54以上	268	237		51

備考
1.本表は、JIS A5390（鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ）の規定に準拠したものである。
2.測定値の小数点2位以下は切り捨てる。
なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。
3.寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。
4.圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。
5. ＊は、当社規格品です。
6. 重は重量用。
7. 35－D10片の外径(d)の設計寸法は、32です。